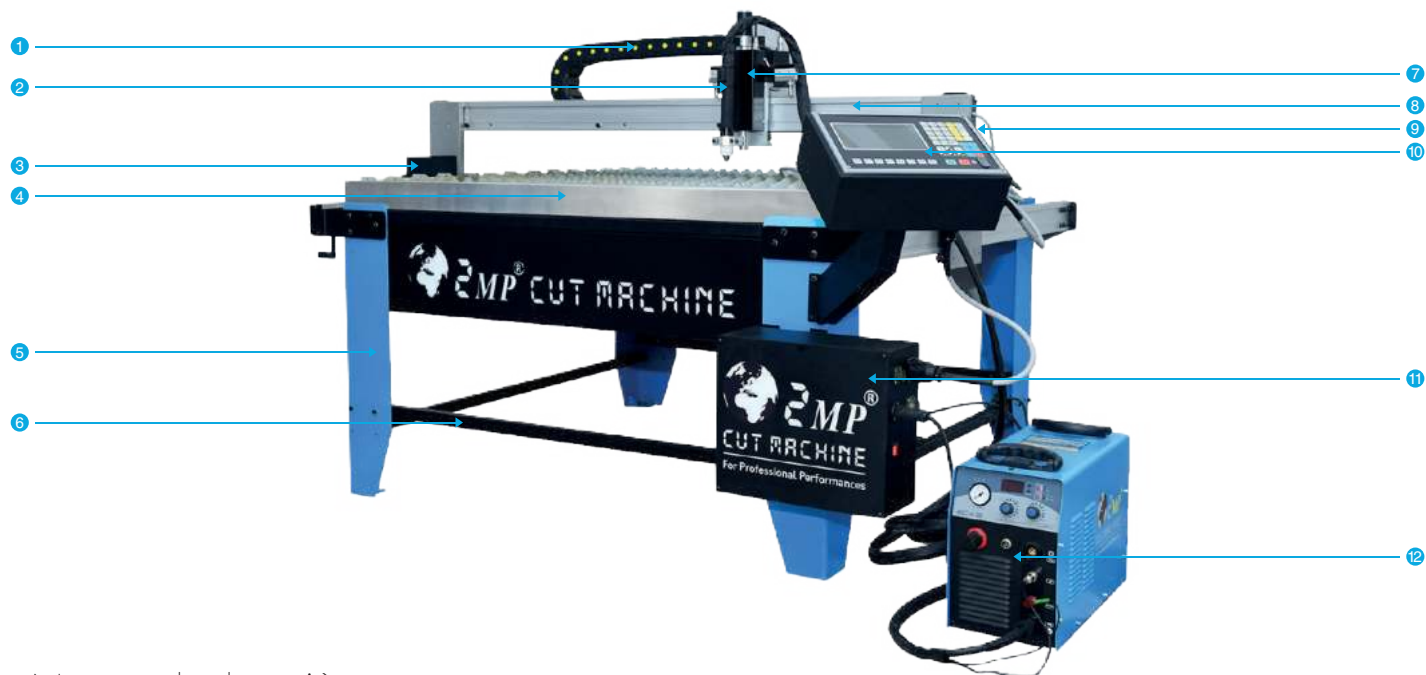


La machine de découpe au plasma CNC MINI MPCUT 1250 est un équipement de découpe moderne contrôlé par programme numérique. En plus de l'automatisation de l'opération de découpe, elle se caractérise par une grande précision de découpe. Avec l'avancée de la technologie mécatronique et de l'informatique, la machine de découpe CNC suscite de plus en plus d'intérêt de la part de nombreuses entreprises grâce à son interface de dialogue homme-machine conviviale, ses puissantes fonctions de support auxiliaire et son investissement relativement bas en équipement. Son utilisation est de plus en plus répandue.



Applications:

- Construction navale
- Ponts
- Moteurs de traction
- Structures en acier
- Industrie pétrolière
- Industrie chimique et autres secteurs industriels



Nom de la pièce:

- | | |
|---|--|
| ❶ Chaîne de support latéral | ❷ Torche de découpe au plasma |
| ❸ Moteur d'entraînement longitudinal gauche | ❹ Plaque de découpe verticale |
| ❺ Pied de la plateforme de découpe | ❻ Liaison fixe de la plateforme de découpe |
| ❽ Ensemble de dispositif de levage | ❾ Poutre transversale latérale |
| ❿ Moteur d'entraînement longitudinal droit | ⓫ Système de contrôle |
| ⓪ Boîtier électrique | ⓫ Alimentation en plasma |

Principaux paramètres techniques:

Tension d'entrée nominale	AC 220V (50/60Hz)
Puissance nominale	300W
Écran	Écran LED/LCD de 7 pouces
Options de langue	Anglais/Français/Russe/Espagnol...
Régulateur de hauteur	Déjà intégré
Taille de découpe effective	1250 X 1000 mm
Distance de levage de la torche de découpe	100mm
Vitesse de déplacement	Vitesse à vide:0 ~4000mm/min
Vitesse de découpe au plasma	Selon la puissance du plasma
Épaisseur de tôle max à découpé	16 mm
Longueur latérale totale	1865mm
Longueur longitudinale totale	1750mm
Dimensions de la machine	1750×1880×1250mm
Poids net de la machine	127Kg

Caractéristiques du produit:



Découpe au plasma



Échantillon de découpe au plasma

- La fonction CNC de cette machine est similaire à celle d'une grande machine de découpe CNC de type portative, capable de découper n'importe quelle forme graphique complexe. Elle est aussi pratique et flexible qu'une machine de découpe automatique portable, et peut être déplacée librement sans occuper d'espace fixe.



- La programmation de la machine est simple, et elle peut être utilisée pour la programmation manuelle de graphiques simples ou pour la programmation automatique de graphiques arbitrairement complexes grâce à un logiciel de programmation présentant aléatoirement. Le logiciel utilise un dialogue interactif, et les données graphiques sont automatiquement converties sans nécessité d'écrire manuellement du code. Le dessin de la pièce réalisé par AutoCAD ou tout autre logiciel de dessin est directement sauvegardé en tant que fichier DXF, puis la disposition est effectuée par le logiciel de programmation. Après avoir sélectionné les paramètres de programmation appropriés, le fichier G code requis pour la découpe est directement généré.

FastCAM
The World's Standard in Profiling Software



Cette clé USB est un dongle
(elle ne peut pas être utilisée pour
la fonction de stockage).

● Le transfert et le stockage de fichiers sont pratiques et flexibles : la machine prend en charge une interface USB, ce qui permet aux utilisateurs de transférer le fichier de découpe requis sur une clé USB, puis de brancher cette clé USB sur l'interface de la machine de découpe pour réaliser le transfert de fichiers.



USB (Le câble USB est fourni par le client)

● Structure de déplacement mécanique

La structure mécanique mobile est composée d'une série de composants individuels.

1. Dispositif de déplacement longitudinal : composé de rail de guidage longitudinal, d'axe optique, d'engrenage longitudinal, de crémaillère, etc.
2. Dispositif de déplacement latéral : composé de rail de guidage latéral, d'axe optique, d'engrenage latéral, de crémaillère, etc.



● Structure de levage de la torche de découpe

1. Dispositif de levage de la torche de découpe : composé d'un petit moteur de levage, d'une boîte de réduction, d'une tige filetée pour le levage, d'un axe de guidage, et ainsi de suite.
2. Dispositif de maintien de la torche de découpe : se compose principalement d'un connecteur, d'un support, d'un ensemble de volant de levage. La hauteur de la torche de découpe peut être réglée manuellement, et la verticalité de la torche de découpe peut être ajustée pour garantir que la découpe soit verticale. Par conséquent, il est parfois nécessaire d'effectuer une découpe en biseau sur le bord, ce qui permet de découper en oblique dans le sens longitudinal et de pivoter dans la direction du levage de la torche de découpe.





Connecter à l'air sous pression.

Fil de mise à la terre pour démonstration errestre.



Méthode de connexion pour la découpe au plasma (pour la découpe au plasma, le système de contrôle doit être réglé en mode de découpe au plasma).

Accessoires standard de la machine:



Paramètres de données du MPCUT-80:

Tension d'entrée	220-240V , 1-PH, 50 / 60Hz
Courant d'entrée	30A
Cycle de service @40°C (104°F)	60% @ 80A 100 % @ 40A
Taille 533*305*216mm	
Poids de l'emballage	20kg
Courant de sortie	20-80A
Matériau de découpe	Acier inoxydable, acier à faible teneur en carbone, aluminium, etc..
Épaisseur de découpe	25.4mm
Épaisseur de découpe maximale	38mm
Alimentation en gaz	Air propre, sec et sans huile.
Interface d'admission suggérée et exigences en termes de débit/pression.	4.83cfm@75Psi (minimum pressure 65psi)

Remarque : Si l'endroit de travail ne dispose pas de gaz sous pression, les clients devraient acheter des compresseurs d'air à utiliser en combinaison avec l'alimentation en plasma.

MPCUT-80 Process Data Reference Table

Buse (mm)	Courant (A)	Matériau	Épaisseur (mm/inch)	Vitesse (mm/min)	Tension d'arc (V)
1.3	60	MS	3.4 10ga	4200	114
			6.4 1/4	1530	115
			9.5 3/8	730	119
1.5	80		4.8 3/16	2480	116
			6.4 1/4	1850	118
			9.5 3/8	1050	120
			12.7 1/2	700	125
			15.9 5/8	450	128

Les données sont fournies à titre indicatif et peuvent être ajustées selon les besoins.



MPCUT-80

Ensemble de source de plasma