

La machine de découpe plasma MINI MPCUT 2200, modèle de table, est un type d'équipement de découpe moderne contrôlé par programme numérique. En plus de l'automatisation de l'opération de découpe, elle se caractérise par une précision de découpe élevée, une utilisation optimisée des matériaux et une efficacité de production élevée. Avec l'avancement de la technologie mécatronique et de la technologie informatique, notre machine CNC attire l'attention en raison de son interface conviviale, de ses fonctions d'assistance puissantes et de son investissement relativement faible. Ce modèle est particulièrement bien adapté au prototypage et aux projets à petite échelle.



Applications:

- Construction navale
- Ponts
- Moteurs de traction
- Structures en acier
- Industrie pétrolière
- Industrie chimique et autres secteurs industriels



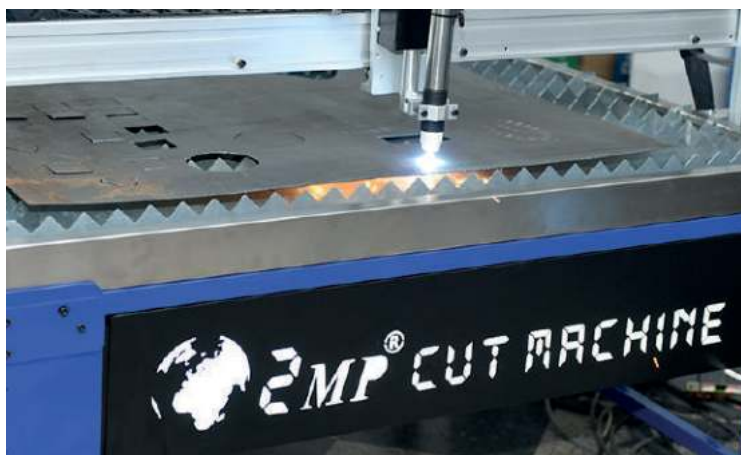
Nom de la pièce:

- | | |
|---|--|
| ① Chaîne de support latéral | ② Torche de découpe au plasma |
| ③ Moteur d'entraînement longitudinal gauche | ④ Plaque de découpe verticale |
| ⑤ Pied de la plateforme de découpe | ⑥ Liaison fixe de la plateforme de découpe |
| ⑦ Ensemble de dispositif de levage | ⑧ Poutre transversale latérale |
| ⑨ Moteur d'entraînement longitudinal droit | ⑩ Système de contrôle |
| ⑪ Boîtier électrique | ⑫ Alimentation en plasma |

Principaux paramètres techniques:

Tension d'entrée nominale	AC 220V (50/60Hz)
Puissance nominale	300W
Écran	Écran LED/LCD de 7 pouces
Options de langue	Anglais/Français/Russe/Espagnol...
Régulateur de hauteur	Déjà intégré
Taille de découpe effective	1250 X 1950 mm
Distance de levage de la torche de découpe	50mm
Vitesse de déplacement	Vitesse à vide:0~4000mm/min
Vitesse de découpe au plasma	Selon la puissance du plasma
Épaisseur de tôle max à découpé	16 mm
Longueur latérale totale	1865mm
Longueur longitudinale totale	1865 mm
Dimensions de la machine	2950×1880×1250 mm
Poids net de la machine	200Kg

Caractéristiques du produit:



Découpe au plasma



Échantillon de découpe au plasma

● La fonction CNC de cette machine est similaire à celle d'une grande machine de découpe CNC de type portique, capable de découper n'importe quelle forme graphique complexe. Elle est aussi pratique et flexible qu'une machine de découpe automatique portable, et peut être déplacée librement sans occuper d'espace fixe.



● La programmation de la machine est simple, et elle peut être utilisée pour la programmation manuelle de graphiques simples ou pour la programmation automatique de graphiques arbitrairement complexes grâce à un logiciel de programmation présentant aléatoirement. Le logiciel utilise un dialogue interactif, et les données graphiques sont automatiquement converties sans nécessité d'écrire manuellement du code. Le dessin de la pièce réalisé par AutoCAD ou tout autre logiciel de dessin est directement sauvegardé en tant que fichier DXF, puis la disposition est effectuée par le logiciel de programmation. Après avoir sélectionné les paramètres de programmation appropriés, le fichier G code requis pour la découpe est directement généré.

FastCAM
The World Standard in Profiling Software



Cette clé USB est un dongle
(elle ne peut pas être utilisée pour
la fonction de stockage).

● Le transfert et le stockage de fichiers sont pratiques et flexibles : la machine prend en charge une interface USB, ce qui permet aux utilisateurs de transférer le fichier de découpe requis sur une clé USB, puis de brancher cette clé USB sur l'interface de la machine de découpe pour réaliser le transfert de fichiers.



USB (Le câble USB est fourni par le client)

● Structure de déplacement mécanique

La structure mécanique mobile est composée d'une série de composants individuels.

1. Dispositif de déplacement longitudinal : composé de rail de guidage longitudinal, d'axe optique, d'engrenage longitudinal, de crémaillère, etc.
2. Dispositif de déplacement latéral : composé de rail de guidage latéral, d'axe optique, d'engrenage latéral, de crémaillère, etc.



● Structure de levage de la torche de découpe

1. Dispositif de levage de la torche de découpe : composé d'un petit moteur de levage, d'une boîte de réduction, d'une tige filetée pour le levage, d'un axe de guidage, et ainsi de suite.
2. Dispositif de maintien de la torche de découpe : se compose principalement d'un connecteur, d'un support, d'un ensemble de volant de levage. La hauteur de la torche de découpe peut être réglée manuellement, et la verticalité de la torche de découpe peut être ajustée pour garantir que la découpe soit verticale. Par conséquent, il est parfois nécessaire d'effectuer une découpe en biseau sur le bord, ce qui permet de découper en oblique dans le sens longitudinal et de pivoter dans la direction du levage de la torche de découpe.



Accessoires standard de la machine:



Paramètres de données du LGK-80:

Tension d'entrée	220-240V, 1-PH, 50 / 60 Hz
Courant d'entrée	I _{lmax} =32A I _l eff=24,8A
Cycle de service à 40 °C (140 °F)	60% @ 80A 100% @ 42A
Taille 600380490mm	
Poids du colis	39kg
Courant de sortie	20-80A
Matériau de découpe	Stainless steel, low carbon steel, aluminum, etc
Épaisseur de découpe	16mm
Épaisseur de découpe maximale	25mm
Type d'alimentation en gaz	Clean, Dry and oil-free air
Interface recommandée d'entrée de gaz et exigences de débit/pression	4,8 scfm @ 75Psi (minimum pressure 65psi)



LGK-80

Ensemble de source de plasma

LGK-80 Process Data Reference Table

Embout (mm)	Matériel	Courant (A)	Épaisseur (mm/pouce)	Vitesse (mm/min)	Tension de l'arc (V)	Hauteur de coupe (mm)	Hauteur de perçage (mm)	Temps de perçage (s)
1,3	Carbon steel /MS	45	0.9 20Ga	4900	89	1.5	3.5	0.2
			1.5 16Ga	4100	92			0.5
		60	2.7 12Ga	1500	98			
			3.4 10Ga	1300	100			
		80	4.8 3/16	1800	102	2	4	0.5
			6.4 1/4	1450	104	2.5	4.5	0.7
			9.5 3/8	650	105	3	5	0.8
			12.7 1/2	500	108	3	5	1.5
			15.9 5/8	280	116	3	6	2