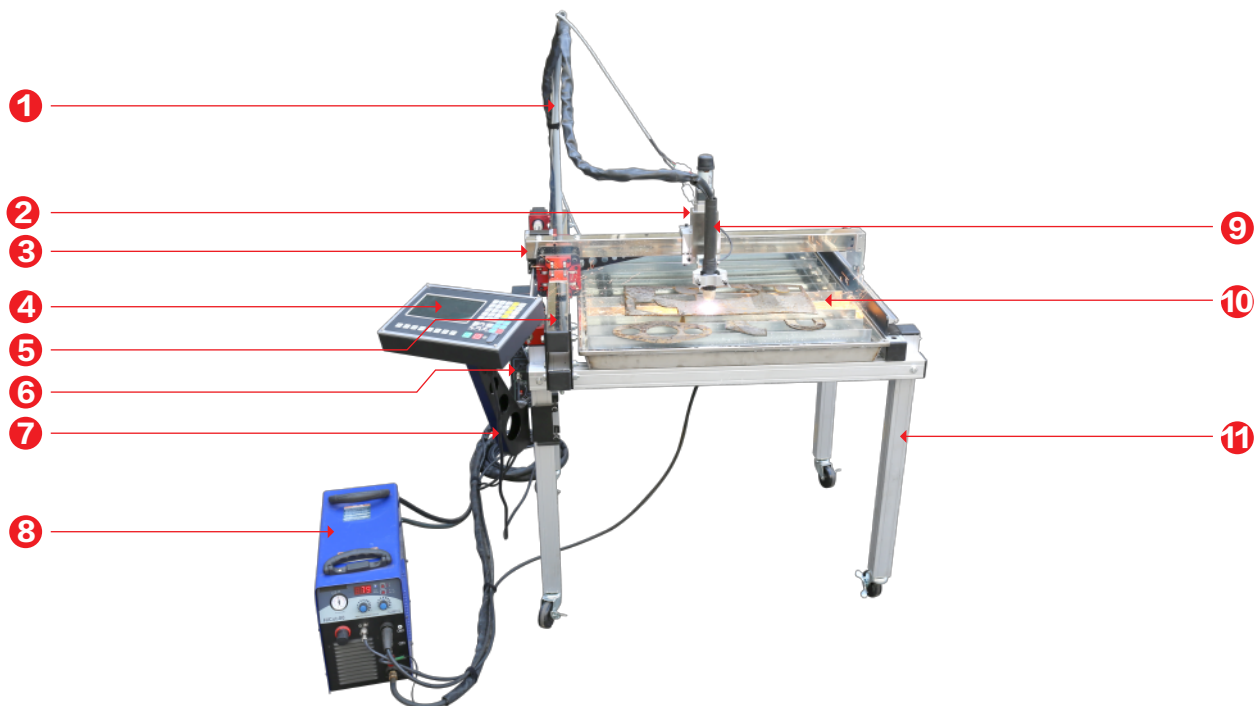


La machine de découpe de table SmartCut-2200 est un équipement de découpe moderne commandé par un programme numérique. Outre l'automatisation des opérations de découpe, elle offre également une grande précision de coupe, un taux élevé d'utilisation des matériaux ainsi qu'une productivité importante. Avec le développement des technologies de la mécatronique et de l'informatique, la machine de découpe CNC a suscité l'intérêt d'un nombre croissant d'entreprises et devient de plus en plus répandue dans la production grâce à son interface conviviale homme-machine, à ses puissantes fonctions d'assistance et à son investissement relativement faible.



Applications :

- Navires
- Ponts
- Motocyclettes
- Structures en acier
- Pétrole
- chimique et autres industries
- Usage domestique



Nom des Pièces :

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ① Support du câble plasma | ② Ensemble dispositif de levage |
| ③ Dispositif de mouvement latéral | ④ Système de contrôle |
| ⑤ Dispositif de mouvement vertical | ⑥ Boîtier électrique |
| ⑦ Support de contrôleur | ⑧ Source plasma (vendue séparément) |
| ⑨ Torche plasma (vendue séparément) | ⑩ Plateforme de découpe |
| ⑪ Support de plateforme de découpe | |

Principaux paramètres techniques

Tension d'entrée nominale	CA 220V / CA 110V (50/60Hz)		
Puissance nominale	300W		
Affichage	Écran LED 7 pouces		
Système de contrôle	HW-2100D		
Langue recommandée	Chinois/Anglais/Français/Russe/Espagnol, etc.		
Plage de découpe effective	600 × 600mm		
Distance de levée de torche	40mm		
Vitesse de déplacement	Vitesse à vide : 0-4000mm/min		
Vitesse de découpe plasma	Selon le plasma (optionnel)		
Dimensions totales de la machine	1300 × 1140 × 1260mm		
Poids net de la machine	55,4 kg		
Poids du colis 1	34.5Kg	Poids du colis 2	29.5Kg
Dimensions de l'emballage1	1090×830×210mm	Dimensions de l'emballage2	140×325×320mm

Caractéristiques du produit :

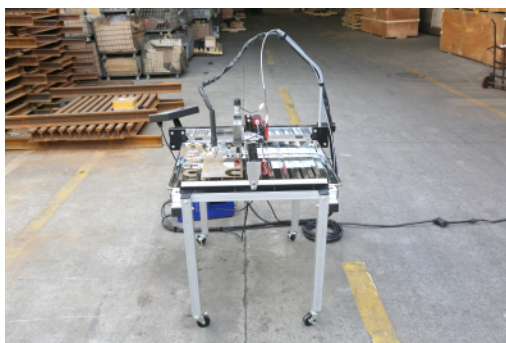


Découpe plasma



Échantillon de découpe plasma

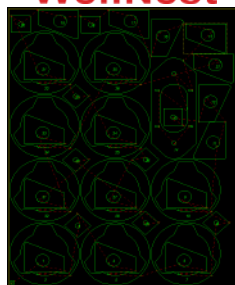
● La fonction de commande numérique de cette machine est riche et variée, et elle peut découper n'importe quel graphique plan complexe. Structure légère et haute stabilité. Elle peut garantir une grande précision de découpe, et des roulettes sont installées en bas, ce qui permet de la déplacer librement sans occuper un emplacement fixe.



● La programmation d'imbrication de cette machine est simple. Elle peut non seulement programmer manuellement des graphiques simples, mais aussi effectuer une programmation automatique de graphiques complexes arbitraires grâce au logiciel de programmation fourni. Le logiciel adopte un mode de dialogue interactif, et les données graphiques sont automatiquement converties sans codage manuel. Après nettoyage, les dessins de pièces réalisés par AutoCAD ou d'autres logiciels de dessin sont directement enregistrés en fichiers DXF, puis organisés via le logiciel de programmation. Après avoir sélectionné les paramètres de programmation appropriés, les fichiers de code G requis pour la découpe sont directement générés..



WellNest



Ceci est une clé **de protection logicielle**
(Ce n'est pas une clé USB et ne peut pas être utilisée
comme fonction de stockage)

● Système CNC

1. Écran LCD couleur 1,7 pouces, langues chinoise, anglaise et autres, avec 50 types de bibliothèques d'images couramment utilisées
2. Affichage automatique des graphiques, rotation, mise à l'échelle et autres fonctions
3. Fonction de mémoire de point d'arrêt du programme
4. La torche peut avancer et reculer le long de la trajectoire
5. Interface de communication USB



- Transfert et stockage de fichiers pratiques et flexibles : l'interface USB est prise en charge, l'utilisateur peut exporter les fichiers de découpe requis vers une clé USB, puis l'insérer dans l'interface USB de la machine de découpe pour réaliser le transfert de fichiers..



USB (La clé USB est fournie par le client)

● Dispositif de déplacement mécanique

La structure de déplacement mécanique est composée des séries de composants individuels suivants.

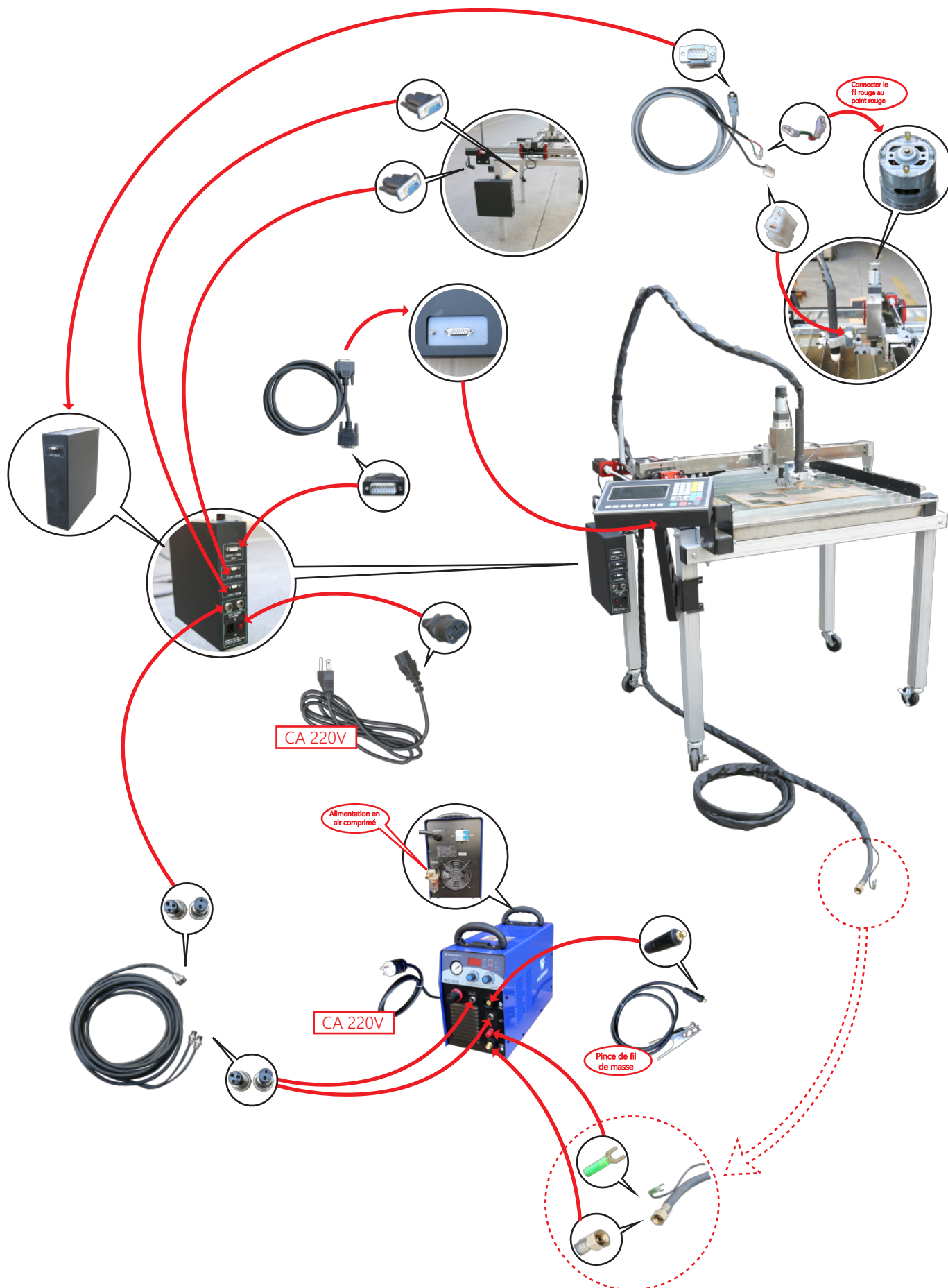
1. Dispositif d'entraînement longitudinal : composé du rail de guidage longitudinal, de la tige filetée, de l'écrou, du accouplement, du moteur d'entraînement longitudinal, etc.
2. Dispositif d'entraînement latéral : composé du rail de guidage latéral, de la tige filetée, de l'écrou, de l'accouplement, du moteur d'entraînement latéral, etc.



● Structure de levage de la torche de découpe

1. Dispositif de levage de la torche de découpe : composé d'un petit moteur de levage, d'un réducteur, d'une vis de levage, d'un arbre de guidage, etc.
2. Dispositif de serrage de la torche : composé principalement d'un connecteur, d'un ensemble de pinces, etc. La hauteur de la torche de découpe peut être ajustée manuellement, et la verticalité de la torche de découpe peut être réglée pour garantir que l'incision est verticale. Par conséquent, un chanfreinage des bords est parfois nécessaire, une coupe oblique peut être effectuée dans le sens longitudinal, et elle peut également être pivotée dans le sens de montée et descente de la torche.





Méthode de connexion pour la découpe plasma (pendant la découpe plasma, le système de contrôle doit être en mode découpe plasma)

Machine de découpe de bureau SmartCut-2200

Accessoires standard de la machine



Paramètres techniques du Huawei HiCut-80:

Tension d'entrée	240V, 1-PH, 50 / 60Hz
Courant d'entrée	30A
Cycle de travail à 40°C (104°F)	60% @ 80A 100% @ 40A
Dimensions 533*305*216mm	
Poids emballage	20Kg
Courant de sortie	20-80A
Matériaux découpables	Acier inoxydable, acier bas carbone, aluminium, etc.
Épaisseur de découpe	25.4mm
Épaisseur max de découpe	38mm
Alimentation en gaz	Air propre, sec et sans huile

Exigences recommandées pour l'interface d'alimentation en air et le débit/pression 4.83 CFM à 75 PSI (pression minimale : 65 PSI)

Remarque : S'il n'y a pas de source d'air comprimé sur le site de travail, les clients doivent acheter un compresseur d'air afin de l'utiliser en combinaison avec la source d'alimentation plasma.

Tableau de données de référence du processus Huawei HiCut-80

Buse (mm)	Courant(A)	Matériau	Épaisseur (mm/pouce)	Vitesse (mm/min)	Tension arc (V)
1.3	60	MS	3.4 10ga	4200	114
			6.4 1/4	1530	115
			9.5 3/8	730	119
1.5	80		4.8 3/16	2480	116
			6.4 1/4	1850	118
			9.5 3/8	1050	120
			12.7 1/2	700	125
			15.9 5/8	450	128

Les données sont fournies à titre indicatif uniquement et peuvent être ajustées selon les besoins.

