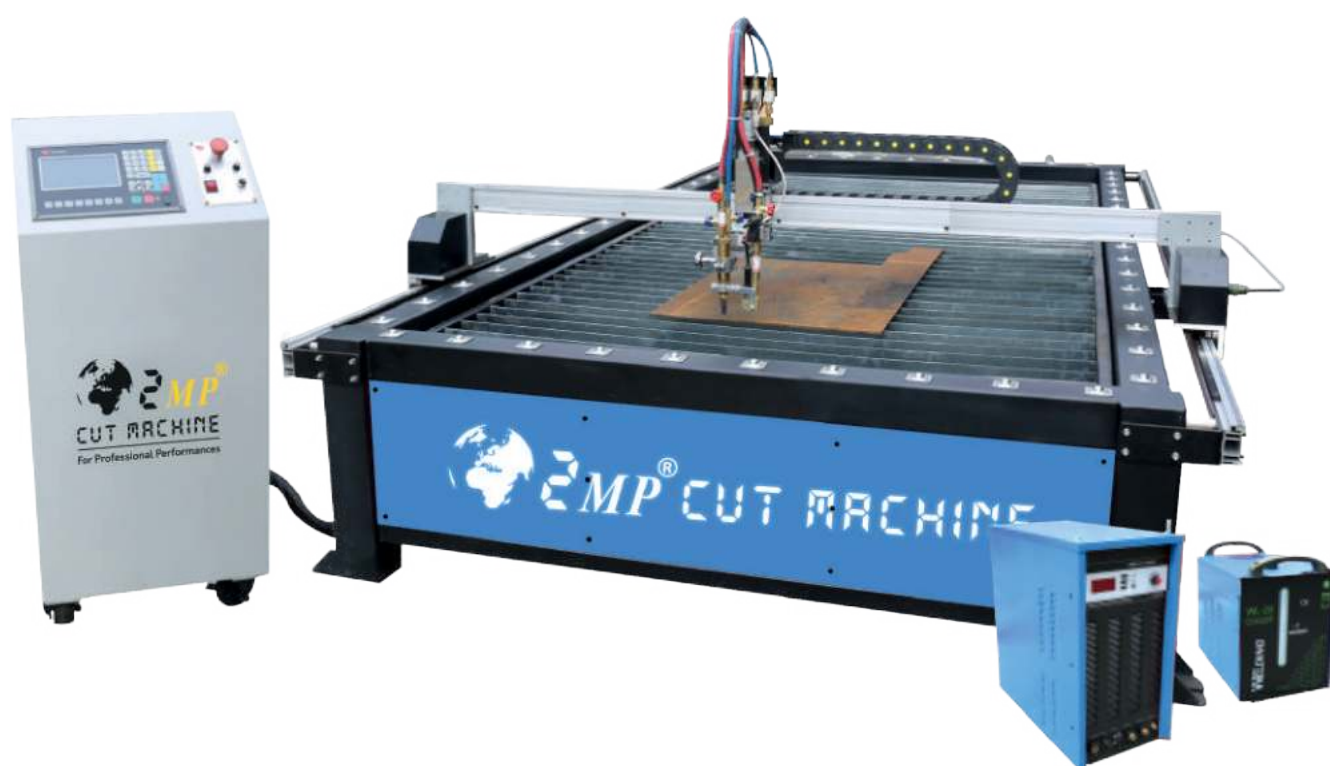
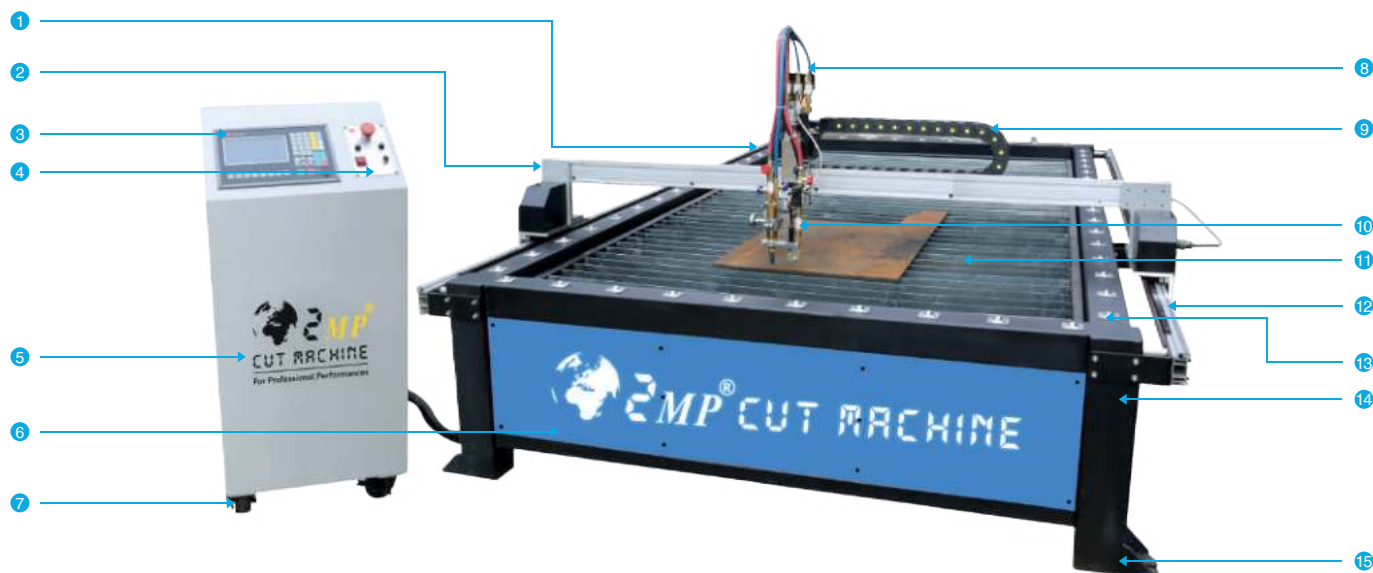


La machine de découpe CNC de bureau T-3015 est un équipement moderne de découpe intégré. Sa précision de découpe est élevée et sa vitesse est rapide. Elle offre une efficacité très élevée lors de la découpe de plaques fines, et l'installation de l'équipement est simple et rapide, la manipulation étant très facile à maîtriser. Elle peut être mise en service rapidement, générant ainsi des avantages économiques. Cette machine est économique et est appréciée par les entreprises.



Applications:

- Construction navale
- Construction de ponts
- Moto
- Structure en acier
- Industrie pétrolière
- Industrie chimique et autres industries



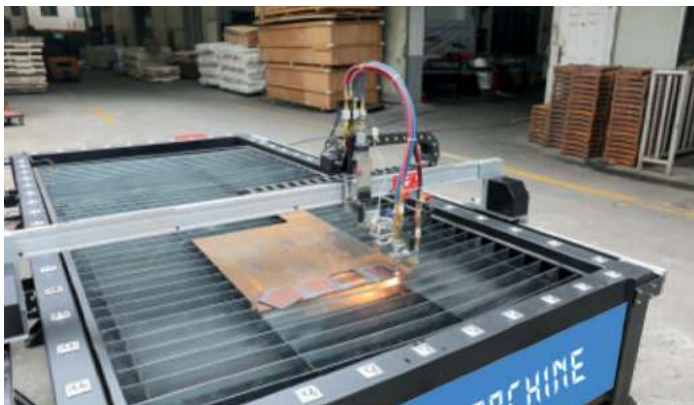
Nom de la pièce:

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| ① Cadre de portique | ② Rail de guidage horizontal |
| ③ Système de contrôle | ④ Panneau de contrôle |
| ⑤ Boîte de contrôle électrique | ⑥ Plaque d'étanchéité |
| ⑦ Roulettes | ⑧ Ensemble de dispositif de levage |
| ⑨ Chaîne de traction horizontale | ⑩ Ensemble de torche de découpe |
| ⑪ Réservoir d'eau | ⑫ Rail de guidage longitudinal |
| ⑬ Bille roulante | ⑭ Support de rail longitudinal |
| ⑮ Bloc d'ajustement d'ancrage | |

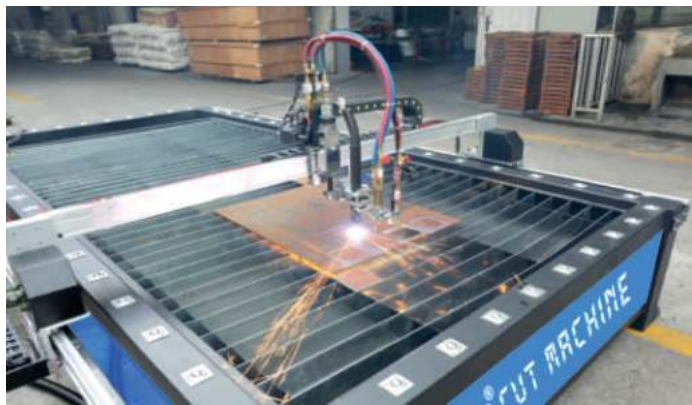
Principaux paramètres techniques:

Tension d'entrée nominale	AC 220V (50/60Hz)
Puissance nominale	400W
Écran d'affichage	Écran led 7 pouces
Langues	Chinois / Anglais / Français / Russe / Espagnol
Plage de découpe effective	1500 x 3015 mm
Vitesse de marche	Vitesse à vide: 0~4000mm/min
Vitesse de découpe à la flamme	Vitesse de découpe: 50~750mm/min
Pression d'oxygène	Oxygène ≤ 1.2Mpa
Gaz Optionnel	Acétylène, propane, méthane, gaz
Pression du gaz	Maximum ≤ 0.15Mpa
Vitesse de découpe au plasma	Salon le plasma
Longueur du rail de guidage horizontal	2000 mm
Longueur du rail de guidage longitudinal	3730 mm
Poids du corps de la machine principale	690 kg
Poids total de l'emballage du corps principal de la machine (avec accessoires)	875 kg
Taille d'emballage du corps principal de la machine	3800 x 2300 x 1500 mm

Caractéristiques du produit:



Flamme de découpe



Découpe au plasma

● Description du système (Introduction)

1. Le système SF-2100C est spécialement conçu pour les machines de découpe au plasma/à la flamme, il adopte une puce ARM industrielle et un écran LED de 7 pouces, caractérisé par une fiabilité élevée, une résistance aux interférences plasma et aux surtensions causées par la foudre.
2. Une fonction de compensation de fente est fournie pour détecter si la compensation dans le programme est raisonnable, et une alerte sera donnée en cas de compensation déraisonnable.
3. Il prend en charge le déplacement libre en avant et en arrière pendant la période du programme, ainsi que la reprise de la découpe à partir du point d'arrêt.
4. Il contient 24 types de bibliothèques graphiques, ce qui est pratique pour l'opération.
5. Une fonction spéciale de traitement des petits segments de ligne est fournie pour assurer un déplacement fluide, ce qui peut être largement utilisé dans la découpe de métal et les adv...



● La programmation et l'ordonnancement de la machine sont simples et elle peut être utilisée pour la programmation manuelle de graphiques simples ou la programmation automatique de graphiques complexes grâce au logiciel de programmation fourni gratuitement. Le logiciel adopte un dialogue interactif et réalise la conversion automatique des données graphiques sans codage manuel. Le dessin des pièces réalisé par AutoCAD ou tout autre logiciel de dessin sera directement sauvegardé sous forme de fichier DXF après nettoyage, puis aligné par le logiciel de programmation (Fast-Cam). Après la sélection des paramètres de programmation appropriés, le fichier G code nécessaire à la découpe sera généré directement.



Cette clé USB est un dongle
(elle ne peut pas être utilisée pour
la fonction de stockage).

● Le transfert de fichiers et le stockage sont pratiques et flexibles : prise en charge de l'interface USB ; les utilisateurs peuvent exporter le fichier de découpe requis sur une clé USB, puis la brancher sur l'interface USB de la machine de découpe pour effectuer le transfert de fichiers.

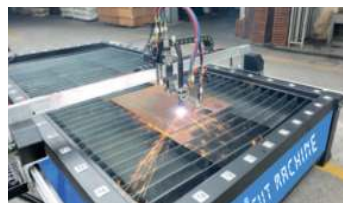


USB (Le câble USB est fourni par le client)

● Dispositif de déplacement mécanique La structure de déplacement mécanique est composée d'une série de composants individuels, notamment : 1. Dispositif d'entraînement longitudinal composé de rail de guidage longitudinal, moteur d'entraînement, engrenage longitudinal, corps mobile longitudinal, crémaillère, etc. 2. Dispositif d'entraînement horizontal composé de rail de guidage horizontal, moteur d'entraînement, engrenage horizontal, corps mobile horizontal, crémaillère, etc.



● Dispositif de maintien et de levage de la torche de découpe 1. Le dispositif de la torche de découpe est composé du corps de la torche, d'une vanne bidirectionnelle et d'un tuyau d'alimentation en gaz, etc. 2. Le dispositif de levage de la torche de découpe est constitué d'un moteur de levage, d'une boîte de réduction, d'un support de levage, d'un écrou de levage, d'un arbre de guidage, etc. 3. Le dispositif de serrage de la torche de découpe est principalement composé d'un connecteur, d'un support et d'un ensemble de volant de levage. La hauteur de la torche de découpe peut être ajustée manuellement, et la verticalité de la torche de découpe peut également être modifiée pour garantir une coupe verticale. Ainsi, les opérations de découpe de bords et de rainures peuvent être réalisées par une coupe oblique depuis la direction horizontale ou longitudinale.



● Système pneumatique Dans la machine, après l'entrée de gaz depuis la canalisation bidirectionnelle d'oxygène et de gaz, l'oxygène est divisé en oxygène de préchauffage et oxygène de découpe par le distributeur de gaz dans la partie corps du rail de guidage horizontal. Les trois voies de gaz entrent dans la torche de découpe par le biais de la vanne de commande bidirectionnelle via la vanne électromagnétique, permettant ainsi de contrôler facilement l'ouverture et la fermeture du système pneumatique à l'aide des boutons sur le panneau de commande.



MACHINE DE DÉCOUPE CNC MPCUT T-3015

ACCESSOIRES STANDARD DE LA MACHINE



Corps principal de la machine



Boîtier de commande du système



Tampon de pied



Cordon d'alimentation (15m/3 x 0,75mm²)



Outils note:
Cet accessoire n'est pas disponible pour la découpe plasma séparée.



Tube d'oxygène (ø 8/8m x 1)
Note : Cet accessoire n'est pas disponible pour la découpe plasma séparée.



Tube de gaz (ø 8/8m x 1)
Note : Cet accessoire n'est pas disponible pour la découpe plasma séparée.



Buse de coupe (Chacune des buses No.1, No.2 et No.3)
Note : Cet accessoire n'est pas disponible pour la découpe plasma séparée.



Manuel d'utilisation de la machine (lex)
Manuel d'exploitation du système (lex)
Certificat (lex)



Logiciel de nesting FastCAM

PIÈCE OPTIONNELLE



Groupe électrogène pour découpe plasma



Ensemble d'allumage automatique



Porte-torche de découpe plasma, fil de commande du plasma



FastCAM Expert Edition - Matériau -



Buse de découpe à l'acétylène isobare G02



Busse de découpe au propane isobare G03

Les paramètres techniques de Wellcut

	WellCUT-100HD	WellCUT-130HD	WellCUT-160HD	WellCUT-200HD
PRODUITS				
Niveau de protection de la coque	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Tension d'entrée nominale	3~380V/50Hz	3~380V/50Hz	3~380V/50Hz	3~380V/50Hz
Courrant d'entrée nominale	38A	42A	49A	57.3A
Capacité d'entrée nominale	14.5KVA	18KVA	26.8KVA	33.4KVA
Courrant d sortie nominale	100A	130A	200A	200A
Tension de sortie nominale	120V	132V	200V	200V
Cycle de service nominal	100% (40℃)	100% (40℃)	100% (40℃)	100% (40℃)
Tension à vide	380VDC	380VDC	380VDC	380VDC
Plage de courant réglable	30~100A	30~130A	30~160A	30~200A
Classe d'isolation	Class F	Class F	Class F	Class F
Épaisseur de perforation (acier)	16mm	18mm	22mm	25mm
Maximum Perforation thickness(Steel)	20mm	25mm	30mm	35mm
épajssuer maximale de perforation en acier	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé
Plage de pression de l'air plasma en cours d'utilisation	0.45~0.6MPa	0.45~0.6MPa	0.45~0.6MPa	0.45~0.6MPa
Méthode de refroidissement du chalumeau de coupe	Refroidissement à l'air	Refroidissement à l'air / à eau	Refroidissement à eau	Refroidissement à eau
Méthode d'amorçage d'arc	L'arc auxiliaire est allumé par une tension élevée sans contact	L'arc auxiliaire est allumé par une tension élevée sans contact	L'arc auxiliaire est allumé par une tension élevée sans contact	L'arc auxiliaire est allumé par une tension élevée sans contact
Dimensions: Longueur-largeur-hauteur	615*312*643	615*312*643	735*405*920	735*405*920
Poids	55Kg	61Kg	95Kg	105Kg

Paramètres techniques de la buse de coupe isobare



Buse de coupe à acétylène isobare Go2

Order NO.	Buse de coupe	Orifice d'oxygène de coupe MM	Épaisseur de coupe MM	Vitesse de coupe MM/MIN	Pression du gaz		Consommation de gaz	
					oxygène MPa	acétylène MPa	oxygène (m³/H)	acétylène (l/H)
HW1101	00	0.8	5-10	600-450	0.2-0.3	>0.03	0.9-1.3	340
HW1102	0	1.0	10-20	480-380	0.2-0.3	>0.03	1.3-1.8	340
HW1103	1	1.2	20-30	400-320	0.25-0.35	>0.03	2.5-3	470
HW1104	2	1.4	30-50	350-280	0.25-0.35	>0.03	3-4	470
HW1105	3	1.6	50-70	300-240	0.3-0.4	>0.04	4.5-6	620
HW1106	4	1.8	70-90	260-200	0.3-0.4	>0.04	5.5-7	620
HW1107	5	2.0	90-120	210-170	0.4-0.6	>0.04	8.5-10.5	620
HW1108	6	2.4	120-160	180-140	0.5-0.8	>0.05	12-15	780
HW1109	7	2.8	160-200	150-110	0.6-0.9	>0.05	21-24.5	1000
HW1110	8	3.2	200-270	120-90	0.6-1.0	>0.05	26.5-32	1000
HW1111	9	2.6	270-350	90-60	0.7-1.1	>0.05	40-45	1300
HW1112	10	4.0	350-400	70-50	0.7-1.2	>0.05	49-58	1600

Buse de coupe au propane isobare Go3

Order NO.	Buse de coupe	Ouverture d'oxygène de coupe MM	Épaisseur de coupe MM	Vitesse de coupe MM/MIN	Pression du gaz		Consommation de gaz	
					oxygène MPa	Propane MPa	oxygène (m³/H)	Propane (l/H)
HW1141	0	0.7	5-10	600-450	0.2-0.3	>0.03	-1.1	320
HW1142	1	0.9	10-20	480-380	0.2-0.3	>0.03	-1.5	320
HW1143	2	1.2	20-35	400-320	0.3-0.4	>0.03	-2.8	450
HW1144	3	1.5	35-60	350-280	0.3-0.4	>0.03	-4	450
HW1145	4	1.8	60-90	300-240	0.4-0.6	>0.04	-6	600
HW1146	5	2.1	90-130	260-200	0.4-0.6	>0.04	-9	600
HW1147	6	2.4	130-180	220-180	0.5-0.7	>0.04	-15	750
HW1148	7	2.7	180-250	200-160	0.5-0.7	>0.05	-22	980
HW1149	8	3.1	250-300	180-140	0.5-0.7	>0.05	-28	980
HW1150	9	3.5	300-380	130-90	0.6-0.8	>0.05	-45	1200
HW1151	10	4.0	380-450	90-60	0.6-0.8	>0.05	-55	1500